

促進耐候性試験機 仕様書

1. 概要

本装置は、塗料やプラスチックの耐候性について、人工光源（キセノンランプ）を利用して促進劣化させる装置である。

2. 構成

- | | |
|--------------|-----|
| (1) 促進耐候性試験機 | 1 式 |
| (2) 純水製造装置 | 1 式 |

3. 基本仕様

3.1 促進耐候性試験機

- (1) JIS K 5600-7-7 塗料一般試験方法－第7部：塗膜の長期耐久性－第7節：促進耐候性及び促進耐光性（キセノンランプ法）に準拠した試験が可能であること。
- (2) JIS K 7350-2 プラスチック－実験室光源による暴露試験方法－第2部：キセノンアークランプに準拠した試験が可能であること。
- (3) 放射照度及び温湿度の制御が可能であり、純水スプレー機能を有していること。
- (4) 試験機外寸法は、幅 110×奥行 150×高さ 210cm 未満であること。
- (5) キセノンランプの冷却方式は、空冷式であること。
- (6) 光学フィルターとして、デイライトフィルタ及び窓ガラスフィルタを備えていること。
- (7) ランプの放射照度は、60-120W/m²（測定波長 300-400nm、デイライトフィルタ条件）で試験可能であること。
- (8) ランプ寿命は、60W/m²の標準的利用条件で 2000 時間以上あること。
- (9) 試料台は、フラットトレイ式であること。
- (10) 試験片枚数は、50 枚（寸法：50mm x 100mm）以上であること。
- (11) 以下の試験条件に対応した板状試験片ホルダーを備えていること。
 - ・試験片寸法：50mm x 100mm、試験片数：52 枚以上
 - ・試験片寸法：75mm x 150mm、試験片数：20 枚以上
- (12) 校正された照度計（測定波長 300-400nm）及びブラックパネル温度計を備えていること。
- (13) 光照射時に、ブラックパネル温度が 50℃で試験可能であること。

参考機種 Q-Lab Corporation Q-SUN Xe-3-HSE

3.2 純水製造装置

- (1) 3.1 と連結されており、生成した純水を供給できること。
- (2) 逆浸透膜とイオン交換樹脂を組み合わせたシステムを備えており、電気伝導率 1 μS/cm 以下で全固

形分 $1\mu\text{g/g}$ 未満かつシリカ濃度 $0.2\mu\text{g/g}$ 未満の純水を製造できること。

(3) 純水タンク容量は、20L 以上であること。

参考機種 MERCK 純水製造装置 AFS 10E

4. 取扱説明等

- (1) 取扱説明書を有すること。日本語以外で記述されたものについては、一般的な使用方法等を説明した日本語の簡易取扱説明書を有すること。
- (2) 基本的操作、日常保守等に必要な取扱説明を佐賀県工業技術センターの職員に対して実施すること。

5. 納入場所

佐賀県工業技術センター 材料環境棟 2階 試料調整室 1 (B203)

〒849-0932 佐賀県佐賀市鍋島町八戸溝 114

6. 納入期限

契約締結後 7 カ月以内。

ただし、天災等、受注者の責に帰さない理由により、納期までの納入が著しく困難な場合には、県及び受注者で別途協議する。

7. 据付け・調整

受注者は県の指定する場所へ搬入し、据付・調整を行い、機器が正常に稼働することを確認すること。

8. 保証

- (1) 無償保証期間は検収終了後 1 年間以上とすること。
- (2) 無償保証期間終了後においても、明らかにメーカー側にその責が認められる故障等が発生した場合は、直ちに対策を講じること。

9. その他

- (1) 機器の搬入、据付及び動作において、接続に必要な工事（電源工事、排水工事等）があれば、これらを実施すること。
- (2) 装置の運搬および設置費用を含むこと。

10. 提出書類（入札前）

- (1) 応札仕様書（入札日の 10 日前までに提出すること） 2 部
 - (2) カタログ・パンフレット等の装置の仕様を証明する書類 2 部
- その他、必要に応じて追加資料の提出を求められることがある。

11. 問い合わせ

本仕様に不明な点が生じたときは、当センター担当者と協議の上解決すること。
佐賀県工業技術センター 材料環境部 Tel : 0952-30-8163 FAX : 0952-32-6300
担当者：久間 俊平（くま しゅんぺい）